

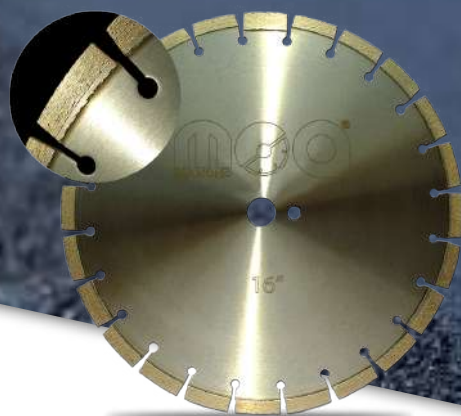
FICHA TECNICA MAA / MAC

Telf. 957 361 926 web: www.moadiamond.com

Ofrece un alto rendimiento de corte y larga vida de producción en Asfalto, concreto, vereda fresca, vereda antiguo y pavimentos. El sistema de soldadura diseñado exclusivamente para MOA DIAMOND® y su estricto control de calidad garantiza el más alto grado de seguridad en su trabajo.

* COMPOSICION DEL SEGMENTO.

Los segmentos están compuestos de aleaciones y mezclas de diamantes sintéticos y polvo metálico de: Cobalto, Níquel, Hierro, Tungsteno y Carbide. Con gránulos de diamante sintético especialmente diseñado para corte de Asfalto, concreto, vereda fresca, vereda antiguo y pavimentos. La Matriz tiene la precisa dureza para retener los diamantes y que no se liberen rápidamente así el rendimiento será mucho mayor.



Tipo de Disco	Diámetro Exterior	Velocidad Recomendada	Eje	Velocidad Máxima	Profundidad de Corte	Altura Segmento	Rendimiento
MAA	16" / 400 mm	2300 rpm	1"	3300 rpm	5"	12 mm	Según Material a cortar.
MAA	14" / 350 mm	2300 rpm	1"	3300 rpm	4"	12 mm	Según Material a cortar.
MAC	14" / 350 mm	2300 rpm	1"	3300 rpm	4"	12 mm	Según Material a cortar.
MAC	16" / 400 mm	2300 rpm	1"	3300 rpm	5"	12 mm	Según Material a cortar.
MAC	18" / 450 mm	2300 rpm	1"	3300 rpm	6"	12 mm	Según Material a cortar.
MAC	20" / 500 mm	2300 rpm	1"	3300 rpm	7"	12 mm	Según Material a cortar.

Importaciones Moa E.I.R.L.

Calle A 247 interior 302 B Urb. Industrial Panamericana Norte – Independencia – Lima

BASE DEL DISCO

Tipo de acero

SCM

Grado de dureza HRC 37 +/- 3.

TIPO DE SOLDADURA DEL DISCO DIAMANTADO.

El segmento y la base de acero son soldadas por un rayo láser de plata, produciendo una unión exacta. El método de soldadura láser proporciona gran seguridad sin preocupación de desprendimiento alguno del segmento diamantado.

*RECOMENDACIONES DE USO:

- a)** Verifique que el disco diamantado sea el adecuado para el material a cortar.
- b)** Verifique el sentido correcto de giro del disco diamantado (indica una flecha).
- c)** Verifique que la salida de agua de la maquina llegue a ambos lados del disco diamantado.
- d)** Verifique que el disco este bien sujeto, cualquier maniobra brusca puede producir la rotura del segmento o doblado del alma del disco.
- e)** Es de uso obligatorio los EPP para los operadores (equipos de protección personal).
- f)** Los equipos de corte deberán estar en buen estado y con las guardas bien montadas.
- j)** Para el uso de los discos diamantados de 14" es recomendable usar una maquina con potencia de motor mínima de 12.5 HP.
- h)** No debe manipular el equipo de corte en funcionamiento y menos con el disco puesto. Puede ocasionar un accidente grave o la muerte.
- i)** Realice cortes de 2" por cada pasada.
- j)** Realice cortes rectos, tratar de hacer cortes curvos ocasionara rotura de segmentos.
- g)** Realice cortes rectos, tratar de hacer cortes curvos ocasionara rotura de segmentos.
- h)** Realice cortes en 2 pasadas.



Precisely Right.
ISO 9001:2015

Importaciones Moa E.I.R.L.

Calle A 247 interior 302 B Urb. Industrial Panamericana Norte – Independencia – Lima