

# FICHA TECNICA MA/DGP/GP/G

Telf. 957 361 926 web: [www.moadiamond.com](http://www.moadiamond.com)

Ofrece un alto rendimiento de corte y larga vida de producción en Concreto, Ladrillo, disco blanco Sílico Calcáreo, Bloques Unicon, húmedo - seco. El sistema de soldadura diseñado exclusivamente para MOA DIAMOND® y su estricto control de calidad garantiza el más alto grado de seguridad en

## \* COMPOSICION DEL SEGMENTO.

Los segmentos están compuestos de aleaciones y mezclas de diamantes sintéticos y polvo metálico de: Cobalto, Níquel, Hierro, Tungsteno y Carbide. Con gránulos de diamante sintético especialmente diseñado para corte de concreto, ladrillo rojo, ladrillo blanco sílico calcáreo, bloques unicon húmedo - seco.

La Matriz tiene la precisa dureza para retener los diamantes y que no se liberen rápidamente así el rendimiento será mucho mayor.



Tipo de Disco	Diámetro Exterior	Velocidad Recomendada	Eje	Velocidad Máxima	Profundidad de Corte	Altura Segmento	Rendimiento
MADGP	9" / 230 mm	4030 rpm	H 7/8"	6800 rpm	8.30 cm	10 mm	Según Material a cortar.
MAG	9" / 230 mm	4030 rpm	H 7/8"	6800 rpm	8.30 cm	10 mm	Según Material a cortar.
MAGP	9" / 230 mm	4030 rpm	H 7/8"	6800 rpm	8.30 cm	10 mm	Según Material a cortar.
MAG	7" / 180 mm	5000 rpm	H 7/8	7500 rpm	6.30 cm	10 mm	Según Material a cortar.
MAG	4.5" / 115	8063 rpm	H 7/8	13300 rpm	3.3 cm	10 mm	Según Material a cortar.

Importaciones Moa E.I.R.L.

Calle A 247 interior 302 B Urb. Industrial Panamericana Norte – Independencia – Lima

**BASE DEL DISCO**  
Tipo de acero **SCM**  
Grado de dureza **HRC 37 +/- 3.**

### **TIPO DE SOLDADURA DEL DISCO DIAMANTADO.**

El segmento y la base de acero son soldadas por un rayo láser de plata, produciendo una unión exacta. El método de soldadura láser proporciona gran seguridad sin preocupación de desprendimiento alguno del segmento diamantado.

### **\*RECOMENDACIONES DE USO:**

- a)** Verifique que el disco diamantado sea el adecuado para el material a cortar.
- b)** Verifique el sentido correcto de giro del disco diamantado (indica una flecha). La flecha debe estar en el mismo sentido de giro de la amoladora (para su fácil instalación la marca va hacia adentro).
- c)** Verifique que el disco este bien sujeto, cualquier maniobra brusca puede producir la rotura del segmento o doblado del alma del disco. El disco ha sido diseñado para cortes en Concreto, Ladrillo, disco blanco Sílico Calcáreo, Bloques Unicon, húmedo - seco. No usar el disco en fierro, aluminio, madera ya que produciría la rotura de segmentos.
- d)** Es recomendable usar el disco hasta dejar una muesca del diamante (aprox. 0.5mm). No se recomienda cortar con un disco que ya no tiene nada de segmento, hacerlo producirá que la amoladora de tirones hacia adelante y/o se trabara en el material a cortar.
- e)** Es de uso obligatorio los EPP para los operadores (equipos de protección personal).
- f)** Los equipos de corte deberán estar en buen estado y con las guardas bien montadas.
- g)** No debe manipular el equipo de corte en funcionamiento y menos con el disco puesto. Puede ocasionar un accidente grave o la muerte.



Precisely Right.  
ISO 9001:2015

**Importaciones Moa E.I.R.L.**

**Calle A 247 interior 302 B Urb. Industrial Panamericana Norte – Independencia – Lima**